DISTRIBUIDORA

FICHA TÉCNICA

MAQUINARIA · COSTURA INDUSTRIAL RECTA

Máquina de costura recta de alta velocidad 131C (131C-20C · 131C-30C)

5.000 rpm
Vel. máx. 131C-20C

4.000 rpm
Vel. máx. 131C-30C

½ HP
Motor (400 W)

Automática
Lubricación

Máquina de costura recta de alta velocidad, modelos 131C-20C (ligero a medio) y 131C-30C (medio a grueso). Lubricación completamente automática, motor embrague de ½ HP (400 W) y banda V tipo M. Datos del Manual de instrucciones y lista de partes 131C.

Especificaciones técnicas

Modelos Singer	**131C-20C · 131C-30C**
Aplicación (20C / 30C)	**Ligero a medio / Medio a grueso**
Velocidad máxima, rpm (20C / 30C)	**5.000 / 4.000**
Largo de puntada, mm (20C / 30C)	**5,0 / 7,0**
Altura del prensatelas manual / con rodilla, mm (20C)	**5,5 / 13,0**
Altura del prensatelas manual / con rodilla, mm (30C)	**6,0 / 13,0**
Carrera de la barra aguja, mm (20C / 30C)	**30,6 / 35,0**
Tipo de gancho · origen del gancho	**Regular · Estándar**
Cat. aguja (20C / 30C)	**1955-01 #14 / 1955-01 #18**
Lubricación	**Completamente automática**
Motor	**½ HP (400 W) 2 polos (alta velocidad), motor embrague**
Banda	**V tipo M**

Información técnica proporcionada por el fabricante, quien responde por su contenido. Valores de referencia, sujetos a las tolerancias normales de fabricación.

Distribuidora J y F S.A.
San José, Avenida 12, Costa Rica 10108
+506 2521 5454 · +506 7274 5620
distribuidorajf.com

Velocidad de la máquina vs. diámetro de polea del motor (mm)

- 5.000 rpm (131C-20C): 125 mm a 50 Hz · 105 mm a 60 Hz
- 4.500 rpm (131C-20C y 131C-30C): 110 mm a 50 Hz · 95 mm a 60 Hz
- 4.000 rpm (131C-20C y 131C-30C): 100 mm a 50 Hz · 85 mm a 60 Hz
- 3.500 rpm (131C-30C): 90 mm a 50 Hz · 75 mm a 60 Hz

Accesorios de la máquina (cantidad 20C / 30C)

- Placa bisagra de la máquina (101-12-01): 2 / 2 · Amortiguador de hule de bisagra de la máquina (120.09-02): 2 / 2 · Clavo (101.12-03): 4 / 4
- 3 agujas por paquete tamaño 14 (1955-01): 1 / 0 · 3 agujas por paquete tamaño 18 (1955-01): 0 / 1
- Destornillador grande (101.12-15) · mediano (101.12-16) · pequeño (101.12-17): 1 / 1 cada uno · Bobina (101.05-03): 2 / 2
- Perno de descanso de la máquina (101.12-19) · Bolsa de aceite (101.12-21) · Imán del depósito de aceite (101.09-22) · Cubierta anti-polvo (IP07042-001): 1 / 1 cada uno

Instrucciones importantes de seguridad

- Lea con atención todas las instrucciones antes de usar la máquina y siga los procedimientos básicos de seguridad. Antes de arrancar, asegúrese de que las especificaciones relevantes sean adecuadas a las especificaciones y estándares técnicos de su país.
- La máquina no debe funcionar sin sus dispositivos de seguridad y sólo debe ser operada por personal capacitado. Use lentes de seguridad cuando trabaje en la máquina.
- Apague o desconecte la máquina al colocar el hilo por la aguja, reemplazar la bobina o la lanzadera; al reemplazar la aguja, el prensatelas, la placa aguja, el impelente y la placa deslizable; cuando el operador no esté operando la máquina y durante el mantenimiento.
- Contacto de aceite lubricante con los ojos o la piel: lave la superficie con abundante agua fría. En caso de ingestión, busque ayuda médica de inmediato.
- Reparaciones, ajustes o mantenimiento sólo por personal capacitado; el mantenimiento y reparación en equipo eléctrico sólo por personal calificado. Si algún dispositivo eléctrico está dañado, detenga la máquina de inmediato.
- Antes de arrancar a velocidad total, realice una prueba para asegurarse de que la máquina y el operador pueden realizar la tarea. No coloque la máquina junto a fuentes de ruido, como soldadoras ultrasónicas u otros equipos similares.
- Use sólo el cable eléctrico y conectores adecuados, con la adecuada conexión a tierra. Cosa sólo los materiales indicados en el manual de instrucciones y siga las indicaciones de uso.

Información técnica proporcionada por el fabricante, quien responde por su contenido. Valores de referencia, sujetos a las tolerancias normales de fabricación.

Operación segura

- No abra la caja de cableado del motor ni toque los componentes ensamblados dentro de la caja de conexiones (riesgo de choque eléctrico).
- No arranque la máquina sin la cubierta de la banda o con cualquier otro dispositivo de seguridad removido.
- Mantenga los dedos, cabeza y ropa lejos del volante, banda y motor cuando la máquina esté en funcionamiento; nada debe estar cerca de esas partes. No ponga los dedos junto al gancho rotativo y la cubierta de la palanca tira hilo con la máquina funcionando.
- Tenga cuidado cuando baje o levante la cabeza de la máquina. Apáguela siempre cuando la acueste o cuando quite la cubierta de la banda y la banda.
- Si su máquina está equipada con un servomotor, este no hace ruido cuando se activa; asegúrese de que la máquina esté apagada para evitar un arranque inesperado.
- Para evitar choque eléctrico, no arranque la máquina si la conexión a tierra adecuada. Apague la máquina antes de desconectarla para reducir el riesgo de descarga eléctrica. Limpie la máquina periódicamente.

Mantenimiento

- Limpieza: limpie la máquina periódicamente con un paño seco y suave para eliminar el exceso de polvo en la cabeza de la máquina. No use ninguna clase de solvente para limpiar la superficie.
- Lubricación: si la máquina ha estado en reposo por mucho tiempo, lubríquela de acuerdo con las instrucciones de lubricación de esta ficha.
- Inspección de seguridad: revise periódicamente que todos los dispositivos de seguridad estén bien instalados y ajustados; que todos los tornillos de sujeción y soporte de la cabeza de la máquina estén adecuadamente apretados; que la banda V no tenga desgaste en exceso y tenga la tensión correcta; que no haya sobrecalentamiento en el motor eléctrico y que el cable de alimentación y la clavija no estén dañados.

Lubricación y ajustes

- Antes de encender la máquina, llene el depósito de aceite con aceite para máquina de coser hasta la marca HIGH; cuando el nivel baje debajo de la marca LOW, rellene con el aceite especificado.
- Precaución: al operar la máquina por vez primera después del ajuste, o después de un largo tiempo sin usar, corra la máquina de 2.000 a 2.500 rpm por 10 minutos con el fin de que se asiente.
- Ajuste de presión del prensatelas: para costura general de telas, la altura estándar del regulador del resorte presionador está entre 29-33 mm (5 kg). Tolerancia entre la aguja y el gancho rotativo: 0,04-0,1 mm.

Información técnica proporcionada por el fabricante, quien responde por su contenido. Valores de referencia, sujetos a las tolerancias normales de fabricación.